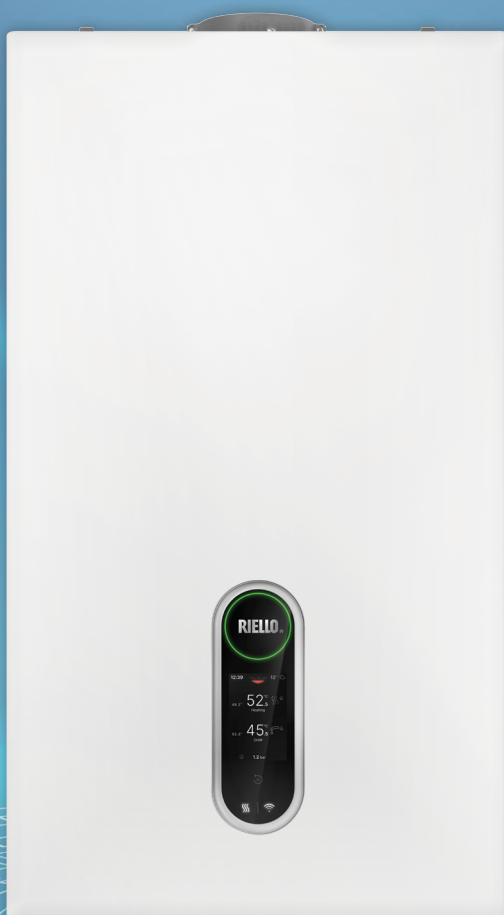


FAMILY HM FAMILY HM CONNECT

SPITZENTECHNOLOGIE VON RIELLO
IM STYLISHEN DESIGN

Wandhängende Brennwertgeräte

NEU



RIELLO
Energy For Life

FAMILY HM und FAMILY HM CONNECT

MIT FAMILY HM UND FAMILY HM CONNECT PRÄSENTIERT RIELLO NEUE WANDHÄNGENDE BRENNWERTGERÄTE DER SPITZENKLASSE FÜR KOMFORT UND EFFIZIENZ AUF HÖCHSTEM NIVEAU. IM LIEFERUMFANG DER SERIE FAMILY HM CONNECT IST DER SMARTE REGLER HI, COMFORT T300 STANDARDMÄßIG ENTHALTEN.

Die aktuellen FAMILY-Geräte wurden mit zahlreichen **technologischen Neuerungen** ausgestattet, um die Anforderungen in Sachen **Energieeinsparung** und **Umweltschutz** optimal erfüllen zu können. Angesichts der notwendigen Energiewende stehen diese Ziele für Riello zunehmend im Fokus.

FAMILY HM und FAMILY HM CONNECT zeichnen sich insbesondere durch das **hohe Modulationsverhältnis von 1:13**, den **neuen Wärmetauscher aus Edelstahl**, die modernisierte **adaptive Verbrennungsregelung (ACC)**, den **leisen Betrieb** und den **herausragenden Komfort bei der Warmwasserbereitung** aus.

Die Flaggschiffe im Gerätesortiment von Riello für den Wohnbereich bieten ein **modernes, stylisches Design** mit einem **innovativen**, vertikal angeordneten **Touchdisplay**, das perfekt zum Design der Family-Geräte passt. Einen zentralen Aspekt stellt neben der modernen Elektronik auch die Benutzerfreundlichkeit für Bediener und Servicetechniker dar. Diese wird durch den Anwendungsassistenten der FAMILY HM-Geräte noch zusätzlich verbessert.

Im Lieferumfang der FAMILY HM CONNECT-Geräte ist der smarte Regler Hi, Comfort T300 standardmäßig enthalten. Damit wird ohne weitere Zusatzausstattung **eine Energieeffizienz von A+ erreicht.** Die Geräte der FAMILY HM-Serie erreichen in Kombination mit dem Raumthermostat Hi, Comfort T100 oder mit dem innovativen Regler T300 (als Zubehör erhältlich) ebenfalls eine Energieeffizienz von A+.

Wie alle Riello-Geräte der neuen Generation sind auch FAMILY HM und FAMILY HM CONNECT fit für die Zukunft: Die Geräte sind **für den Betrieb mit Erdgas-Wasserstoff-Gemischen mit einem Wasserstoffanteil von bis zu 20 % ausgelegt** und werden damit in den kommenden Jahren einen wichtigen Beitrag zur **Reduzierung der Umweltauswirkungen** und Emissionen von Brennwertgeräten leisten.



HOHES MODULATIONSVERHÄLTNISS VON 1:13

Das hohe Modulationsverhältnis sorgt für eine geringere Ein- und Ausschalthäufigkeit und damit für eine höhere Effizienz und einen sparsameren Verbrauch.



ENERGIEEFFIZIENZ A+

FAMILY HM CONNECT: Klasse A+.
FAMILY HM: Klasse A+ in Kombination mit Hi, Comfort T300 oder T100 (als Zubehör erhältlich).



NEUE, INNOVATIVE BENUTZERSCHNITTSTELLE

Innovatives Farb-Touchdisplay mit Anwendungsassistent.



HERAUSRAGENDER WARMWASSERKOMFORT

Warmwasserbereitung ohne Temperaturschwankungen mit XXL-Lastprofil bei 35-kW-Modellen.



EXTREM LEISER BETRIEB

FAMILY HM ist mit 45 dB überaus leise im Betrieb.



STYLISHES, KOMPAKTES DESIGN

Dank des modernen, eleganten Designs und der kompakten Abmessungen lassen sich FAMILY HM-Geräte problemlos in jede Umgebung integrieren.

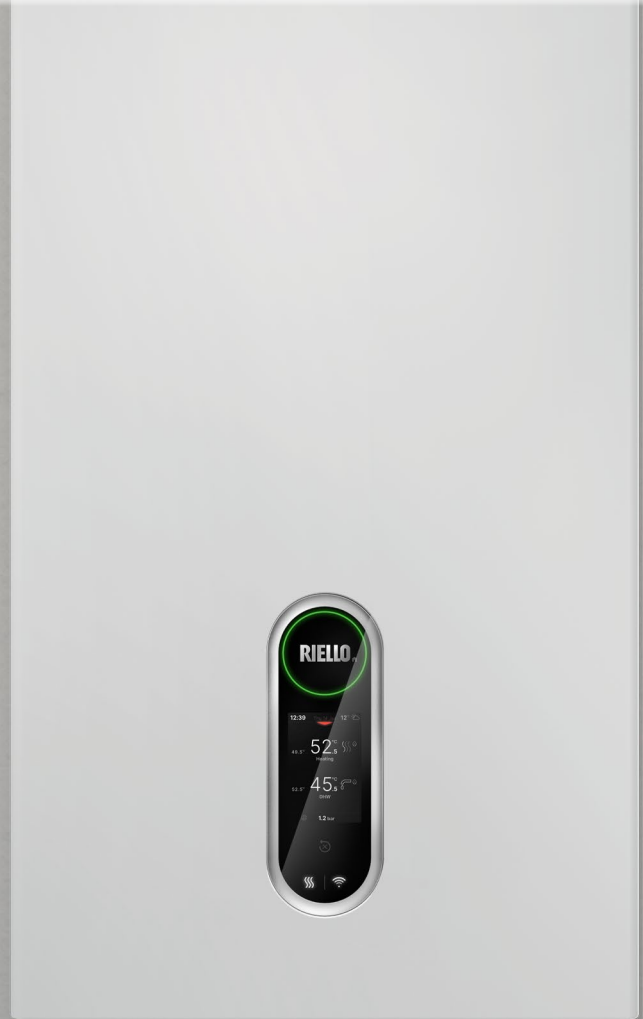


IOT-FÄHIG

FAMILY HM lässt sich dank Hi, Comfort-Zubehör bequem per App aus der Ferne steuern.



FÜR EINE
NACHHALTIGE
ZUKUNFT



PRODUKTVERSIONEN

FAMILY HM ist in drei Leistungsgrößen erhältlich. Die Serie umfasst acht Modelle, die entweder als Kombigeräte für Heizung und Warmwasserbereitung (KIS) oder als reine Heizgeräte (IS) verfügbar sind.

Im Lieferumfang der Modelle mit CONNECT-Erweiterung ist der smarte Regler Hi, Comfort T300 standardmäßig enthalten.

- **FAMILY HM 25 KIS / IS**
- **FAMILY HM CONNECT 25 KIS**
- **FAMILY HM 30 KIS**
- **FAMILY HM 35 KIS / IS**
- **FAMILY HM CONNECT 35 KIS/IS**

TECHNOLOGIE UND SPITZENLEISTUNG FÜR HÖCHSTEN KOMFORT

Dank seiner Hightechausstattung ist FAMILY HM in Bezug auf Leistung und Komfort das Flaggschiff im Sortiment der wandhängenden Brennwertgeräte von Riello.

Neuer Abgasflansch für eine schnelle, sichere Steckverbindung.

Reduzierte NO_x-Emissionen: **KLASSE 6 (EN 15502).**

Hohes Modulationsverhältnis von **1:13** bei allen Geräten der Serie für einen sparsamen Energieverbrauch.

Jahreszeitbedingte Effizienz von **94%**.

Neuer Primärwärmetauscher aus Edelstahl mit **modernisierter adaptiver Verbrennungsregelung (ACC).**

Seitliches Ausdehnungsgefäß mit einem Volumen von **9 Litern.**

Hocheffiziente Warmwasserbereitung dank des vergrößerten Plattenwärmetauschers.

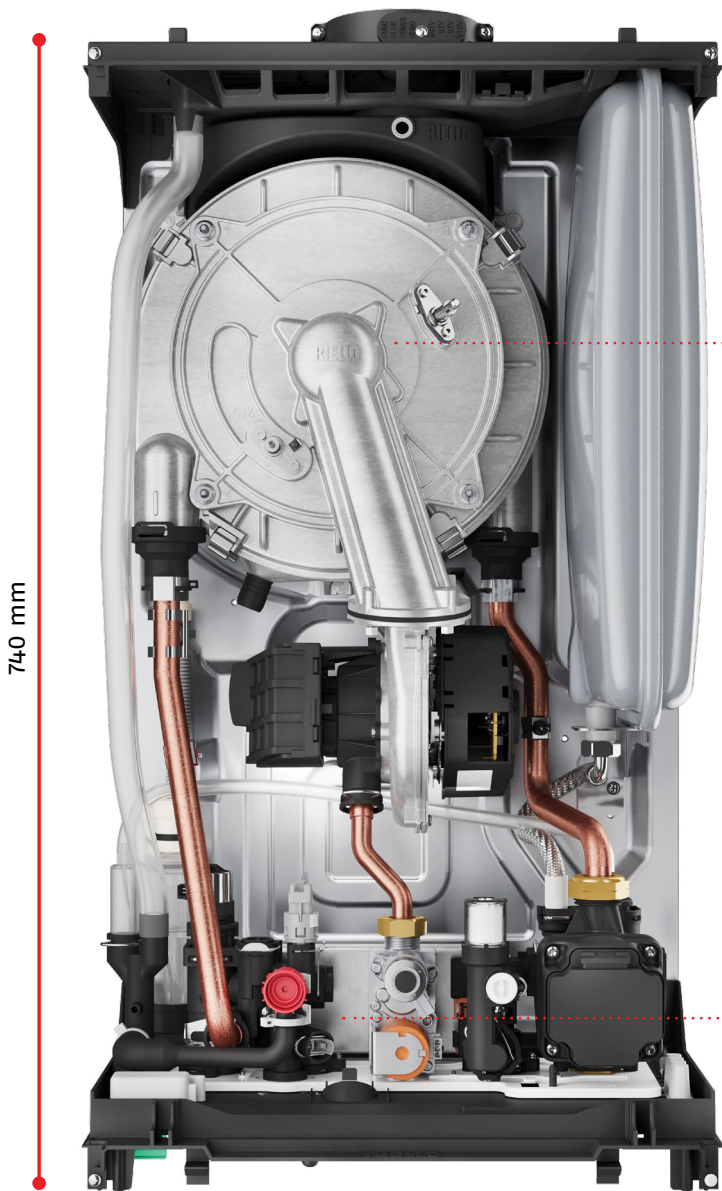
Automatische Befüllung standardmäßig enthalten.

Neue elektronisch geregelte Umwälzpumpe mit hoher Förderhöhe (**7m**) für einen sparsamen Betrieb.

Neuer Siphon und 3-bar-Sicherheitsventil mit Auffangsystem.

Wasseranschlussgruppe mit **DIN-Anschlüssen** für einen einfachen Austausch.

Obere Abdeckung und Bodenkonsole aus neuen, im Verbund geformten **Materialien** für eine bessere Haltbarkeit und Festigkeit.



740 mm

420 mm

275 mm

Geringere Abmessungen (H x B x T) bei allen Geräten der Serie. **Selbst das 35-kW-Modell ist nur 275 mm tief!**



NEUE ADAPTIVE ELEKTRONISCHE VERBRENNUNGSREGELUNG

Die FAMILY HM- und FAMILY HM CONNECT-Geräte sind mit der neuen intelligenten Verbrennungsregelung ACC (Active Combustion Control) ausgestattet, die sich automatisch an die Brennstoffart (Erdgas, LPG usw.) anpassen kann, ohne dass dafür eigene Produktversionen oder Zubehör in Form von Umrüstsätzen benötigt werden. Die innovative, intelligente Regelung ermöglicht die selbsttätige Anpassung der Verbrennung und macht damit die Kalibrierung bei Inbetriebnahme überflüssig. Mithilfe des ACC-Systems lässt sich das Heizgerät außerdem an unterschiedliche Gaszusammensetzungen, Rohrlängen und Meereshöhen anpassen (nach Maßgabe der vorgesehenen Auslegungsgrenzen). Darüber hinaus ist das neue adaptive System eigendiagnosefähig und sorgt damit stets für eine optimale Verbrennung. So können die Emissionen konstant unterhalb der gesetzlichen Grenzwerte gehalten werden.



**STABILE
WARMWASSERBEREITUNG**



**WARMWASSERENTNAHME
ÜBER MEHRERE
ZAPFSTELLEN
GLEICHZEITIG**

**NEUER LEISTUNGSSTARKER
PLATTENWÄRMETAUSCHER FÜR DIE
WARMWASSERBEREITUNG**

Der modernisierte Plattenwärmetauscher der FAMILY HM- und FAMILY HM CONNECT-Geräte ermöglicht eine leistungsstarke Warmwasserbereitung.

Die Sollwerttemperatur wird schnell erreicht und die Entnahmetemperatur bleibt stabil. Dank seines XXL-Lastprofils kann mit dem 35-kW-Modell über mehrere Zapfstellen gleichzeitig Warmwasser entnommen werden.



**ZUGANG ÜBER DIE
GERÄTEVORDERSEITE**



**ZEITSPARENDE
INSTALLATION**



**EINFACHE
HANDHABUNG**

**EINFACHE INSTALLATION
UND WARTUNG**

Das ACC-System erleichtert die Installation. Während der Inbetriebnahme des neuen Heizgeräts ist keine Kalibrierung erforderlich. Stattdessen muss über das Display lediglich die verwendete Brennstoffart für das Heizgerät ausgewählt werden, falls ein anderer als der standardmäßig eingestellte Brennstoff (Erdgas) verwendet wird. Aufgrund der reduzierten Abmessungen und des geringeren Gerätegewichts werden Transport und Handhabung während der Installation wesentlich vereinfacht. Durch den Zugang zu den Bauteilen über die Gerätevorderseite lässt sich der Zeitaufwand für die Wartung des Geräts merklich verringern.



**GEEIGNET FÜR
HYBRIDSYSTEME**

INTEGRIERFÄHIGKEIT IN HYBRIDSYSTEME

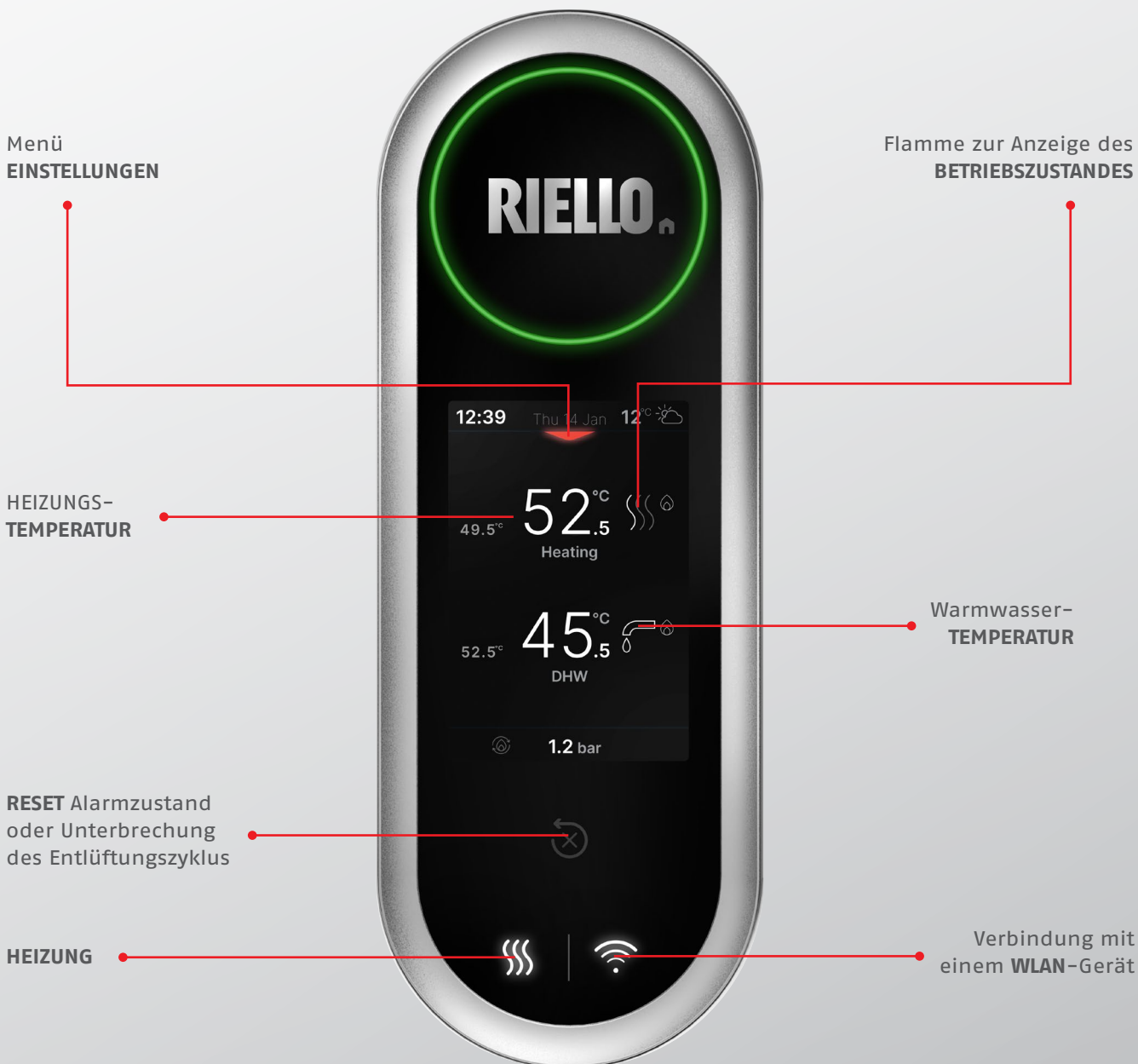
FAMILY HM lässt sich über den smarten, als Zubehör erhältlichen Regler Hi, Comfort T300 in hybride Energiesysteme (Gas/Strom und erneuerbare Energieträger) integrieren. Im Lieferumfang der FAMILY HM CONNECT-Modelle ist der smarte Regler Hi, Comfort T300 für die sofortige WLAN-Verbindung und die Integration in Hybridsysteme standardmäßig enthalten.

INNOVATIVE BENUTZERSCHNITTSTELLE, INTUITIVE BEDIENUNG

FAMILY HM und FAMILY HM CONNECT zeichnen sich durch ihr **stylishes Design** aus, dessen Herzstück die **innovative, vertikal ausgerichtete Benutzerschnittstelle** darstellt. Dafür wurde das bewährte Design der früheren FAMILY-Geräte zeitgemäß neu interpretiert.

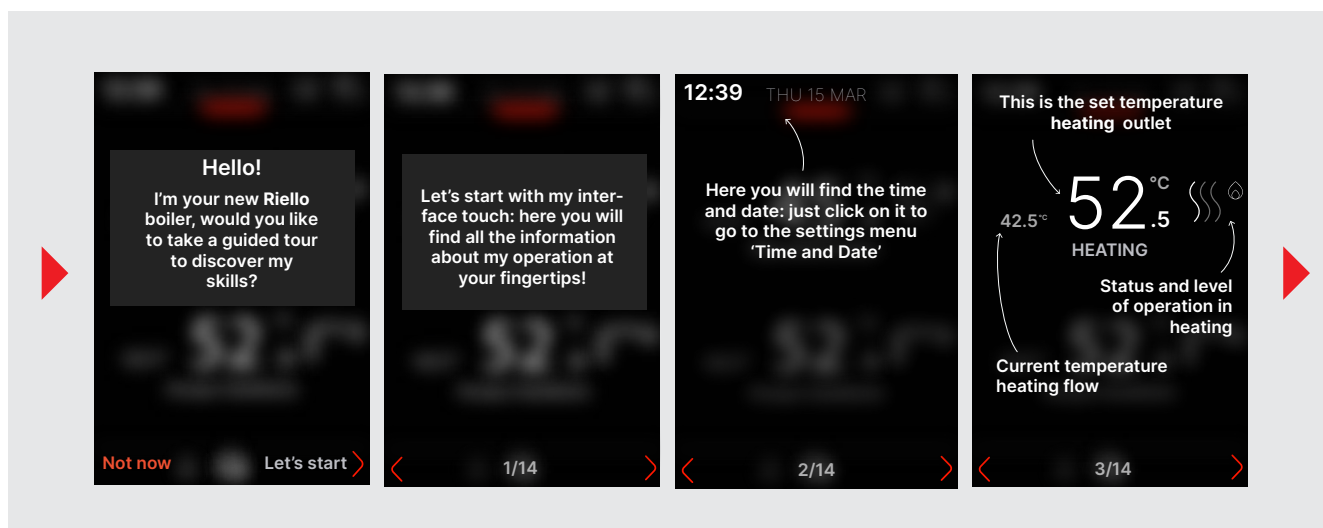
Beim neuen **Farb-Touchdisplay mit grafischer**

Anzeige der Einstellungen wurde das **einfache, intuitive** Bedienungskonzept der bisherigen Benutzerschnittstellen beibehalten. Die Kommunikation mit dem Anwender erfolgt sowohl über Symbole als auch über mehrsprachige Texte. Die Übernahme der Einstellungen wird durch das typische **akustische Signal** bestätigt.

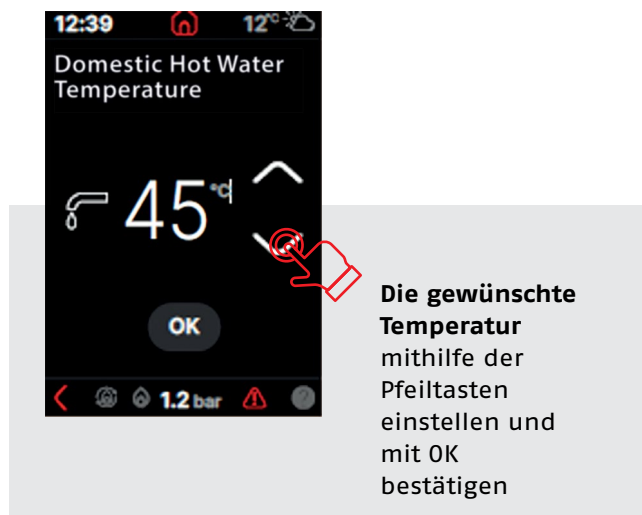
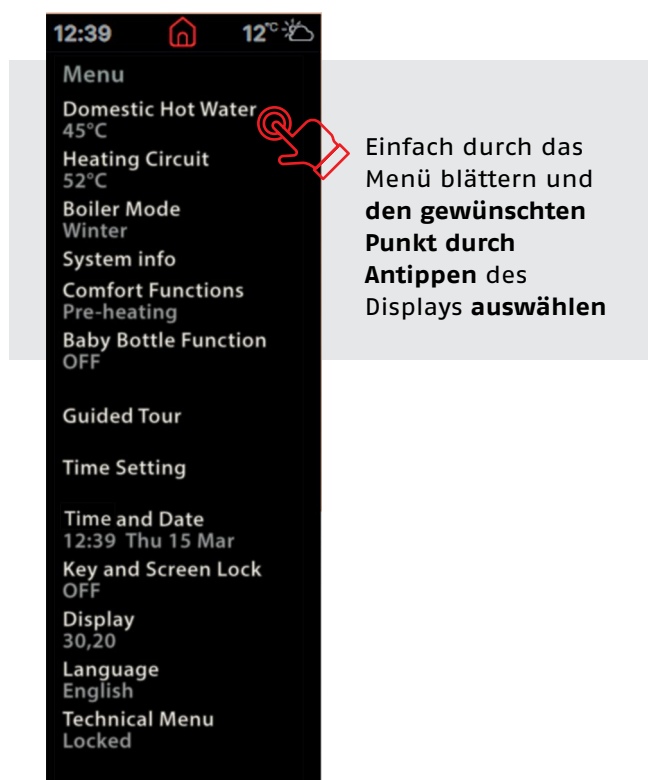


ANWENDUNGSASSISTENT

FAMILY HM und FAMILY HM CONNECT sind mit einem Anwendungsassistenten ausgestattet, der den Bediener einfach und intuitiv in die Konfiguration der verschiedenen Funktionen, die Einstellungen und die Steuerung des neuen Heizgeräts einführt. Der Assistent ist auch für unerfahrene Bediener geeignet.



Nach Absolvierung des Anwendungsassistenten können **die verschiedenen Funktionen sehr einfach über eines der drei Menüs (Benutzer-, Wartungs- und Servicemenu) konfiguriert werden** (die beiden letztgenannten Menüs sind passwortgeschützt).





Hi, Comfort

BEI FAMILY HM IST KONNEKTIVITÄT STANDARDMÄSSIG MIT AN BORD



Die gesamte FAMILY HM-Serie ist IoT-fähig und wurde für den Betrieb mit den integrierten Lösungen der Hi, Comfort-Plattform konzipiert. So lässt sich über den neu entwickelten smarten Regler Hi, Comfort T300 (als Zubehör erhältlich) nicht nur das Heizgerät per App über Smartphone und Tablet fernsteuern, sondern auch ein komplettes Hybridsystem per App verwalten.

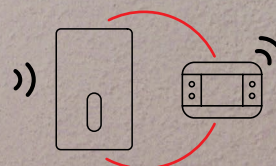
FAMILY HM CONNECT

Im Lieferumfang der FAMILY HM CONNECT-Geräte ist der neue smarte Regler Hi, Comfort T300 standardmäßig enthalten. Damit erreicht das System eine Energieeffizienz von A+.

FAMILY HM CONNECT 25 KIS

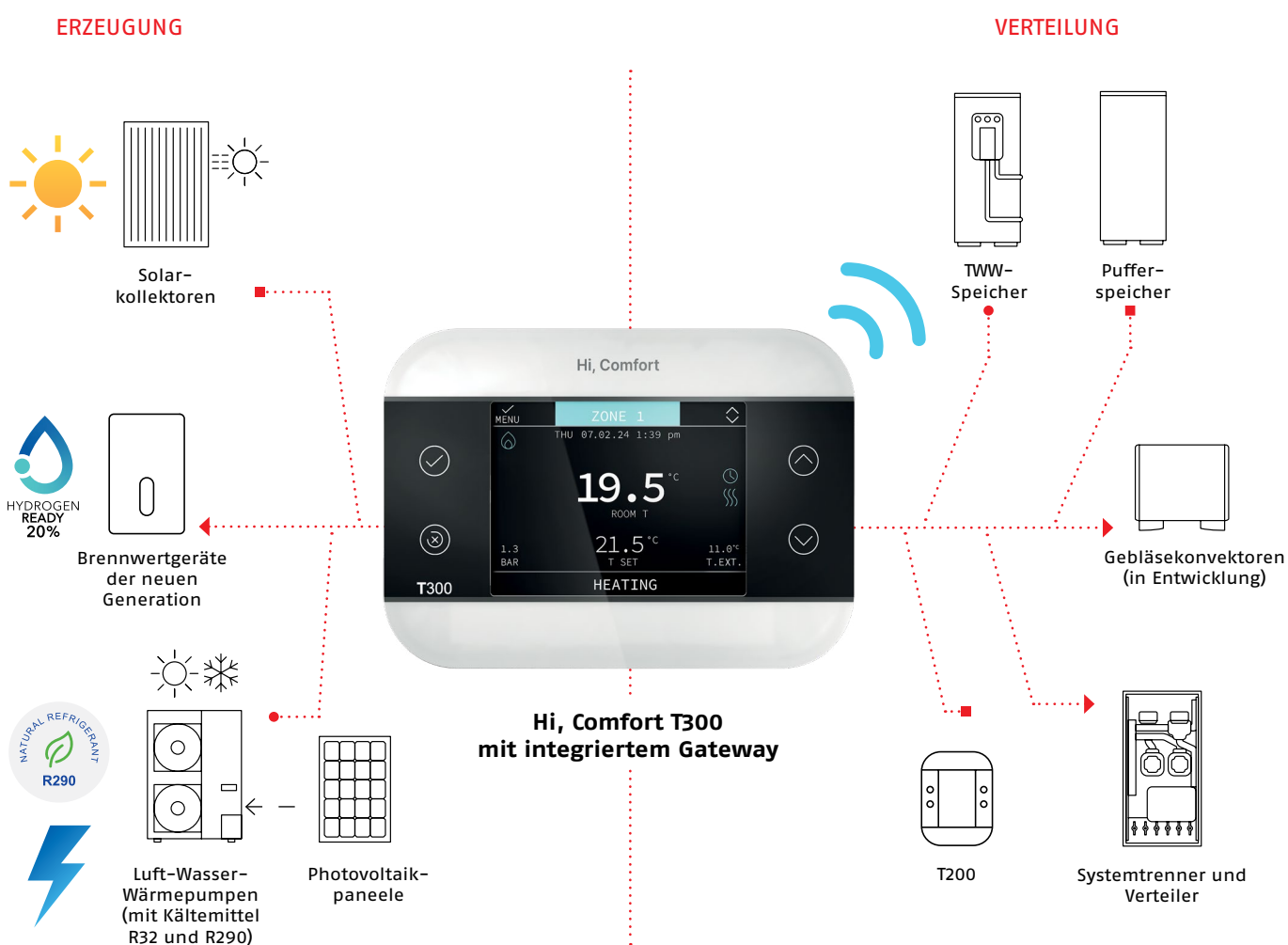
FAMILY HM CONNECT 35 KIS




FAMILY HM CONNECT 35 IS



FAMILY HM und FAMILY HM CONNECT, AUCH FÜR HYBRIDSYSTEME

Die neuen Geräteserien sind mit dem innovativen smarten Regler Hi, Comfort T300 kompatibel, in den ein Gateway für die Steuerung von bis zu 3 Zonen über eine Erweiterungsplatine integriert ist. Bei Installation in einem Hybridsystem übernimmt der Regler die Funktion eines Systemmanagers für die Verbrauchsoptimierung. Der gesamte Funktionsumfang steht auch in der Hi, Comfort-App zur Verfügung. Hi, Comfort T300 ist mit der neuesten Generation der Heizgeräte und Wärmepumpen von Riello kompatibel und ermöglicht auch bei Hybridinstallationen die optimale Steuerung des Wohnkomforts. Die Displaygrafiken von Hi, Comfort T300 wurden von Grund auf neu entwickelt, sind leicht lesbar und beugen der Augenermüdung vor. Die Symbole sind selbsterklärend und die Menüstruktur entspricht dem gewohnten Konfigurationsprinzip von Riello.



- 
 Warmwasserbereitung
- 
 Heizung
- 
 Kühlung

Hinweis: Hi, Comfort T300 ist mit den hybridfähigen Produkten von Riello kompatibel. Für weitere Informationen siehe den Produktkatalog von Riello.

NEUES ZUBEHÖR FÜR MAßGESCHNEIDERTEN KOMFORT

FAMILY HM und FAMILY HM CONNECT sind auch mit den neuen Lösungen der Hi, Comfort-Plattform kompatibel, die als Zubehör erhältlich sind und die einfache, intuitive Steuerung des Wohnkomforts per Hi, Comfort-App ermöglichen.

Der neue Raumthermostat **Hi, Comfort T200** ermöglicht in Kombination mit dem smarten Regler Hi, Comfort T300 die optimale Steuerung des Komforts in jedem einzelnen Raum. Der Thermostat weist ein innovatives Design mit Sensortasten für die Menünavigation auf und eignet sich sowohl für die Wandmontage als auch für die Montage auf jedem beliebigen Möbelstück mittels eigens dafür entwickelter Halterung. Darüber hinaus ist er mit der Hi, Comfort-App kompatibel.

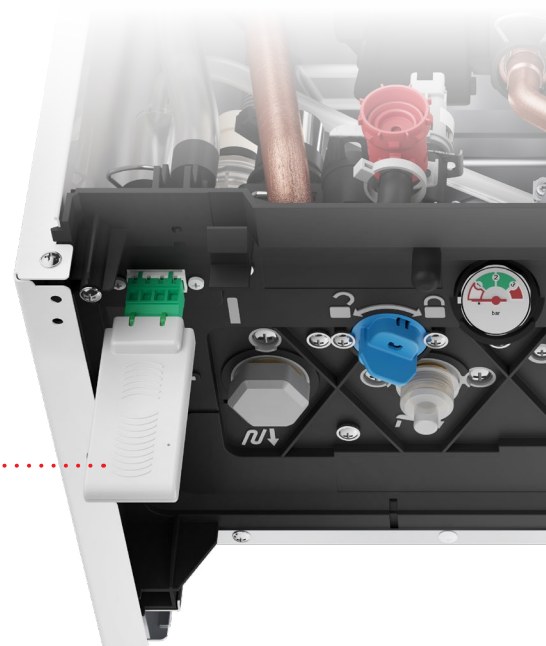
Schließlich ist die neue FAMILY HM-Serie auch mit dem **Smart Key K100** kombinierbar. Dieses Hi, Comfort-Zubehör wurde eigens für die neueste Generation von Riello-Heizgeräten entwickelt. Der Stick verbindet das Heizgerät mit dem Internet, wobei ein bereits installierter Thermostat nicht ausgetauscht werden muss (auch dann nicht, wenn es sich dabei um einen EIN/AUS-Thermostat handelt). Über die proprietäre Hi, Comfort-App lassen sich das Heizprofil per Smartphone oder Tablet programmieren, der Betriebsstatus des Heizgeräts abrufen, die Geräteparameter ändern und spezielle Funktionen für die Warmwasserbereitung aktivieren.



T200



EINFACHER UND SCHNELLER ANSCHLUSS DURCH EINSTECKEN DES SMART KEY K100 IN DIE DAFÜR VORGESEHENE BUCHSE



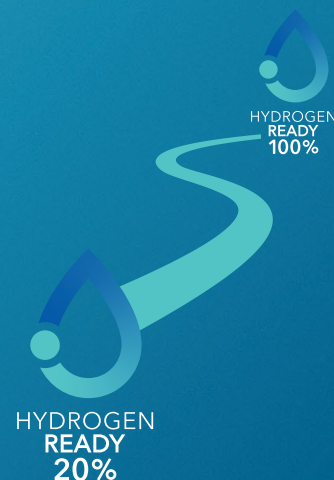
FÜR AUSFÜHRLICHERE INFORMATIONEN ZU DEN Hi, Comfort-LÖSUNGEN SIEHE DIE WEBSITE www.hi-comfort.com

BLICK IN DIE ZUKUNFT

Die FAMILY HM-Geräte sind wie alle Riello-Heizgeräte der neuen Generation für den Betrieb mit Erdgas-Wasserstoff-Gemischen (Wasserstoffanteil bis 20%) ausgelegt. Damit leisten wir einen ersten wichtigen Beitrag zum Erreichen der Ziele des von der Europäischen Union gestarteten Dekarbonisierungsprozesses.

ROADMAP 100 % WASSERSTOFF

Doch damit nicht genug! Derzeit arbeitet Riello daran, reinen Wasserstoff für die Energiegewinnung zu nutzen. Dies hätte im Vergleich zu anderen Brennstoffen eine wesentliche Verringerung der CO₂-Emissionen zur Folge. Zu diesem Zweck wurden die neuen FAMILY HM-Geräte für den Betrieb mit 100% Wasserstoff getestet. Dafür wird ein eigener Umrüstbausatz benötigt, der derzeit in unseren Forschungszentren entwickelt wird.



WASSERSTOFFKREISLAUF

Gemischt mit Erdgas (bis zu einem maximalen Mischungsverhältnis von 20:80) kann Wasserstoff zur Wärmeerzeugung für Heizung und Warmwasserbereitung verwendet werden und damit einen Beitrag zur Emissionsminderung leisten*. Bei der Verbrennung von Sauerstoff und Wasserstoff entsteht Wasserdampf in einer dem Wasserstoff entsprechenden Menge. Der Wasserstoff wird dabei praktisch wieder zu Wasser, aus dem er in der Regel gewonnen wird, und gelangt so wieder in die Natur zurück.

* Datenquelle: E. A. Polman (2003) „Reduction of CO₂ emissions by adding hydrogen to natural gas,“ IEA Greenhouse Gas R&D program, report number PH4/24.

| GAS | H-GAS | RELATIVE CO ₂ -EMISSIONEN |
|-------------------------------|----------------|--------------------------------------|
| H ₂ -Gehalt [vol%] | Wobbeindex [%] | [%] |
| 0 | 100 | 100 |
| 20 | 94,7 | 93,7 |
| 100 | 85,0 | 13,3 |

Veränderung des Wobbeindex und CO₂-Reduzierung in Abhängigkeit vom Wasserstoffgehalt. Es wird die Annahme zugrunde gelegt, dass der Wasserstoff durch industrielle Dampfreformierung hergestellt und das CO₂ mit einer Rückgewinnungsrate von 86,7% zurückgewonnen wird.




NACHHALTIGE UND RECYCLINGFÄHIGE VERPACKUNG

Wir bei Riello nehmen unsere Verantwortung ernst: So bieten wir nicht nur umweltfreundliche Heizungslösungen für einen angenehmen Wohnkomfort an, sondern setzen auch auf eine umweltfreundliche Verpackung. Die Verpackung von FAMILY HM besteht wie bei allen Heizgeräten der neuen Generation von Riello **aus FSC-zertifiziertem, kunststofffreiem und vollständig recyclingfähigem Material**. Damit leisten wir einen weiteren Beitrag zur Minimierung der Umweltauswirkungen unserer Produkte.

DIE KARTONVERPACKUNG VON FAMILY HM BESTEHT AUS EINER MISCHUNG VON MATERIALIEN AUS FSC-ZERTIFIZIEREN WÄLDERN, RECYCLINGMATERIALIEN UND/ODER FSC-KONTROLLIERTEM HOLZ.

Der **FSC** (Forest Stewardship Council) bietet derzeit das glaubwürdigste Zertifizierungssystem für die Waldwirtschaft weltweit an. Belege dafür sind die Anzahl der ausgestellten Zertifikate, die Robustheit der Zertifizierungskriterien und die an den Prozessen beteiligten Unternehmen.



Die Verpackung von FAMILY HM ist „kunststofffrei“: Der für herkömmliche Verpackungen üblicherweise verwendete Kunststoff wurde vollständig eliminiert und durch biologisch abbaubare Materialien ersetzt.



Die Verpackung von FAMILY HM dient auch als Kommunikationsmittel, mit dem der Benutzer informiert und für das wichtige Thema Umweltschutz sensibilisiert wird. Auf beiden Seiten der Kartonverpackung sind neben einem stilisierten Blatt mehrere Symbole aufgedruckt, die einen schnellen Überblick über die Merkmale des FAMILY HM-Geräts und der Verpackung geben, mit denen der ökologische Fußabdruck des Produkts reduziert werden soll.



Sparsamer Verbrauch



H2-ready bis 20%



Energiesparend



Recyclingfähigkeit des Produkts*

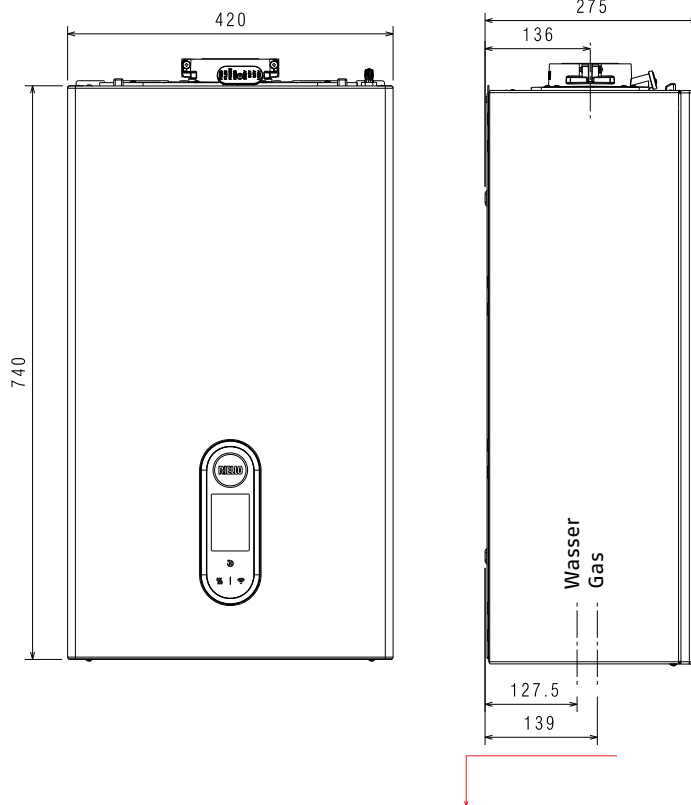


RECYCLINGFÄHIGKEIT DES PRODUKTS

Besonderes Augenmerk wird auch auf das Recycling des Produkts am Ende seiner Lebensdauer gelegt. Dies erfolgt durch Angabe der Kennzahl für die Recyclingfähigkeit (78%* bei FAMILY HM). Sie gibt den Grad der **Wiederverwertbarkeit der Materialien** als sog. Sekundärrohstoffe (SRM) an, die für die Herstellung neuer Güter verwendet werden können und damit zur **Reduzierung der Umweltauswirkungen beitragen**.

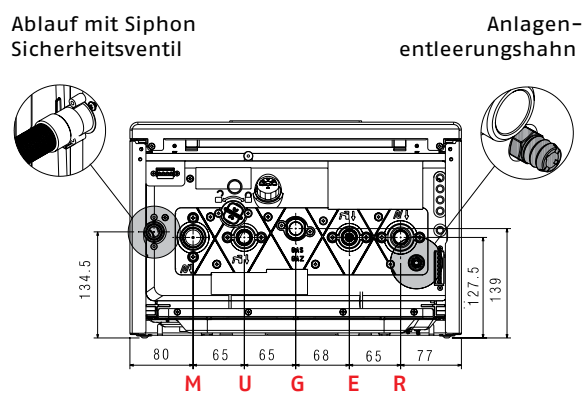
* Die Kennzahl für die Recyclingfähigkeit ergibt sich aus internen Schätzungen basierend auf einer Studie, die 2022 von Ecoped, dem italienischen Konsortium für die Bewirtschaftung von Abfällen aus Elektro- und Elektronik-Altgeräten (WEEE), Batterien und Akkumulatoren sowie Sport- und Freizeitausrüstung, für ein Brennwertgerät von Riello (Modell 20139525 Residence 25 KIS) durchgeführt wurde (Elektro- und Elektronik-Altgeräte aus privaten Haushalten der Gruppe R4 im Sinne der WEEE-Vorschriften aus dem Gesetzesvertretenden Dekret 49/2014).

TECHNISCHE ZEICHNUNGEN



ABSTAND DER ANSCHLÜSSE
VON DER WAND FÜR EINEN EINFACHEN AUSTAUSCH,
AUCH AUF EINE ANDERE ANSCHLUSSART

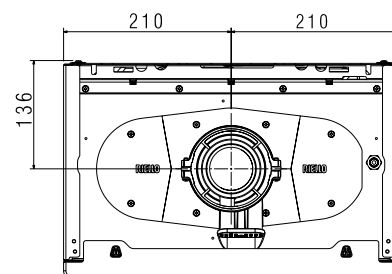
ANSICHT VON UNTEN



DIN-WASSERANSCHLÜSSE

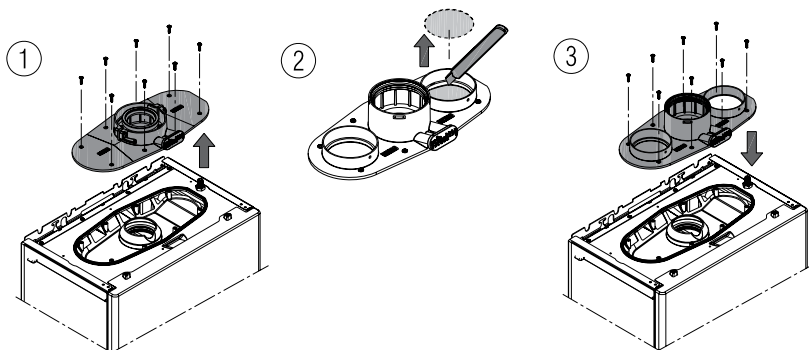
- M** VORLAUF
- U** TWW-AUSLAUF
- G** GAS
- E** TWK-ZULAUF
- R** RÜCKLAUF

ANSICHT VON OBEN

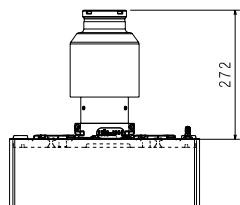


TECHNISCHE ZEICHNUNGEN UND DATEN

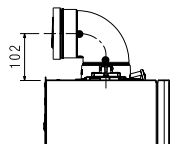
AUSBAU ABGASFLANSCH



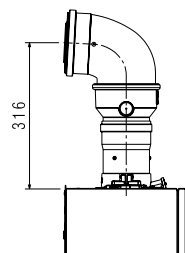
OPTIONEN FÜR DEN ABGASANSCHLUSS



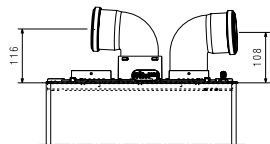
ANSCHLUSSTYPEN
B23P-B53P



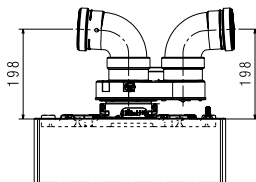
Ø 60-100
KONZENTRISCHER
ANSCHLUSS



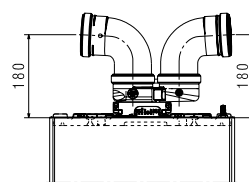
Ø 80-125
KONZENTRISCHER
ANSCHLUSS



Ø 80-80
DOPPELANSCHLUSS



Ø 80-80
DOPPELANSCHLUSS
MIT ADAPTER



Ø 80-80
DOPPELANSCHLUSS
MIT KOMPAKTADAPTER

Hinweis: Das Heizgerät ist als C10-Gerät für Schornsteine mit Mehrfachbelegung im Überdruck über externe Bausätze, die als Zubehör erhältlich sind, zertifiziert.

TECHNISCHE DATEN

| ANGABEN LAUT ENERGIELABEL (gemäß Ökodesign-Richtlinie) | | FAMILY HM/ HM CONNECT | FAMILY HM/ HM CONNECT | FAMILY HM/ HM CONNECT | FAMILY HM/ HM CONNECT | FAMILY HM/ HM CONNECT |
|---|-------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| HEIZGERÄTEMODELL | | 25 KIS | 30 KIS | 35 KIS | 25 IS(*) | 35 IS(*) |
| Jahreszeitbedingte Raumheizungseffizienzklasse | | A | A | A | A | A |
| Warmwassereffizienzklasse | | A | A | A | / | / |
| Nennwärmeleistung gem. Ökodesign-Richtlinie | pnominal kW | 20 | 24 | 31 | 20 | 31 |
| Jahreszeitbedingte Raumheizungseffizienz | % | 94 | 94 | 94 | 94 | 94 |
| NUTZWÄRMELEISTUNG | | | | | | |
| Bei Nennwärmeleistung im Hochtemperaturbetrieb (**) | P4 kW | 19,5 | 24,4 | 31,2 | 19,5 | 31,2 |
| Bei 30% der Nennwärmeleistung im Niedertemperaturbetrieb (***) | P1 kW | 6,6 | 8,2 | 10,5 | 6,6 | 10,5 |
| WIRKUNGSGRAD | | | | | | |
| Bei Nennwärmeleistung im Hochtemperaturbetrieb (**) | % | 87,9 | 87,9 | 87,8 | 87,9 | 87,8 |
| Bei 30% der Nennwärmeleistung im Niedertemperaturbetrieb (***) | % | 98,8 | 98,7 | 98,8 | 98,8 | 98,8 |
| HILFSSTROMVERBRAUCH | | | | | | |
| Bei Volllast | elmax W | 30,0 | 31,1 | 54,9 | 30,0 | 54,9 |
| Bei Teillast | elmin W | 12,2 | 13,3 | 13,6 | 12,2 | 13,6 |
| Im Bereitschaftszustand | PSB W | 3,0 | 3,0 | 3,0 | 3,0 | 3,0 |
| SONSTIGE PARAMETER | | | | | | |
| Wärmeverlust im Bereitschaftszustand | Pstby W | 30,0 | 35,0 | 35,0 | 30,0 | 35,0 |
| Jährlicher Energieverbrauch | QHE GJ | 60 | 75 | 96 | 60 | 96 |
| Schalleistungspegel innen | LWA dB | 47 | 45 | 48 | 47 | 48 |
| NOx-Emissionen | NOx mg/kWh | 22 | 20 | 31 | 22 | 31 |
| FÜR KOMBIHEIZGERÄTE | | | | | | |
| Angegebenes Lastprofil | | XL | XL | XXL | / | / |
| Energieeffizienz TWW | % | 85 | 86 | 87 | / | / |
| Täglicher Stromverbrauch | Qelec kWh | 0,142 | 0,089 | 0,131 | / | / |
| Täglicher Brennstoffverbrauch | Qfuel kWh | 22,880 | 22,734 | 27,951 | / | / |
| Jährlicher Stromverbrauch | AEC kWh | 31 | 19 | 28 | / | / |
| Jährlicher Brennstoffverbrauch | AFC GJ | 17 | 17 | 22 | / | / |
| SONSTIGE TECHNISCHE DATEN | | | | | | |
| Wärmebelastung Heizung (max – min) | kW | 20,0–1,9 | 25,0–2,7 | 32,0–2,7 | 20,0–1,9 | 32,0–2,7 |
| Nennwärmebelastung TWW (max – min) | kW | 25,0–1,9 | 30,0–2,7 | 34,9–2,7 | 25,0–1,9 | 34,9–2,7 |
| Stromversorgung | V – Hz | 230 – 50 | 230 – 50 | 230 – 50 | 230 – 50 | 230 – 50 |
| Schutzart | IP | X5D | X5D | X5D | X5D | X5D |
| NOx-Klasse | | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 |
| HEIZUNG | | | | | | |
| Max. Druck – Temperatur | bar – °C | 3–90 | 3–90 | 3–90 | 3–90 | 3–90 |
| Pumpe: max. verfügbare Förderhöhe (Förderleistung 1000 l/h)(****) | mbar | 450 | 450 | 450 | 450 | 450 |
| Kapazität Membrandruckausdehnungsgefäß | l | 9 | 9 | 9 | 9 | 9 |
| WARMWASSERBEREITUNG | | | | | | |
| Maximaler Druck | bar | 8 | 8 | 8 | / | / |
| Warmwasserproduktion bei ΔT = 25°C / 30°C / 35°C | l/min | 14,3/11,9/10,2 | 17,2/14,3/12,3 | 20,0/16,7/14,3 | / | / |
| Min. Warmwassermenge | l/min | 2 | 2 | 2 | / | / |
| WASSER- und GASANSCHLÜSSE | | | | | | |
| Gasnenndruck (G20 – G31) | mbar | 20–37 | 20–37 | 20–37 | 20–37 | 20–37 |
| Heizung Vorlauf – Rücklauf / Gasanschluss | Ø | 3/4" | 3/4" | 3/4" | 3/4" | 3/4" |
| TWW Zulauf – Auslauf / TWW-Speicher Vorlauf – Rücklauf | Ø | 3/4" | 3/4" | 3/4" | 3/4" | 3/4" |
| ABMESSUNGEN, GEWICHT | | | | | | |
| Geräteabmessungen (HxTxB) | mm | 740x275x420 | 740x275x420 | 740x275x420 | 740x275x420 | 740x275x420 |
| Eigengewicht | kg | 29 | 30 | 30 | 28 | 29 |
| ABGAS- UND LUFTFÜHRUNG | | | | | | |
| Max. Länge konzentrischer Anschluss (Ø60–100 mm) | m | 10 | 8 | 8 | 10 | 8 |
| Max. Länge Doppelanschluss (Ø80+80 mm) | m | 69+69 (A) | 36+36 (B) | 36+36 (B) | 69+69 (A) | 36+36 (B) |

(*) Reine Heizgeräte werden mit einem Drei-Wege-Ventil geliefert und sind nicht mit einem Füllhahn ausgestattet.

(**) Hochtemperaturbetrieb bedeutet: 60°C im Rücklauf und 80°C im Vorlauf des Heizgeräts.

(***) Niedertemperaturbetrieb bedeutet für Brennwertgeräte 30°C, für Niedertemperaturgeräte 37°C und für andere Heizgeräte 50°C Rücklaufemperatur.

A) bis 75+75 m mit schwenkbarem Adapter für Doppelanschluss (optional).

B) bis 39+39 m mit schwenkbarem Adapter für Doppelanschluss (optional).

(****) Daten zum Zeitpunkt der Veröffentlichung nicht bestätigt.

RIELLO

Riello S.p.A. Zweigniederlassung
Deutschland
Josef-Baumann-Str.19a
44805 Bochum
Tel: 0049 (0) 234 890140
Fax: 0049 (0) 234 8901419

www.riello.com/germany



FAMILY HM



FAMILY HM
CONNECT



©2024 Carrier. Alle Rechte vorbehalten.
Alle in diesem Dokument genannten Marken für Waren und
Dienstleistungen sind Eigentum der jeweiligen Rechteinhaber.

Riello behält sich das Recht vor, die in diesem Dokument enthaltenen
Angaben und technischen Daten jederzeit ohne vorherige Ankündigung zu
ändern. Die Inhalte und Angaben in diesem Dokument dienen lediglich der
Information und sind nicht als Rechts- oder Fachberatung zu verstehen.
Dieses Dokument ist daher für Dritte nicht verbindlich.

Code 27022506 – DE – Rev. 00 07/2024